

**AGRA COMÉRCIO DE FERRAMENTAS LTDA**

Rua Vigolvino Wanderley 112 – Loja 02 - Centro

Campina Grande - Paraíba - CEP 58400-126

Fone: (83) 99372-2003

CNPJ. 10.463.704/0001-54 - Insc. Estadual 16.158.955-3

E-mail - [kthagra@yahoo.com.br](mailto:kthagra@yahoo.com.br)

=====

---

A

Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul

**DECLARAÇÃO DE SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL**

PREGÃO Nº **56/2023** - ELETRÔNICO

PROPONENTE: AGRA COMÉRCIO DE FERRAMENTAS LTDA

ENDEREÇO: RUA VIGOLVINO WANDERLEY, 112 – LOJA 02 - CENTRO – CAMPINA GRANDE - PB

CNPJ: 10.463.704/0001-54

FONE: (83) 9.9372-2003

*DECLARO sob as penas da Lei nº 6.938/1981, na qualidade de proponente do procedimento licitatório, sob a modalidade Pregão Eletrônico nº 56/2023, instaurado pela Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul, de que atendemos aos critérios de qualidade ambiental e sustentabilidade socioambiental, respeitando as normas de proteção do meio ambiente, conforme estabelece a Instrução Normativa nº 01, de 19/01/2010, do Ministério do Planejamento, Orçamento e Gestão (MPOG), nos casos em que a referida instrução se aplica ao objeto.*

*Por ser a expressão da verdade, firmamos o presente.*

Campina Grande - Paraíba, 26 de dezembro de 2023.